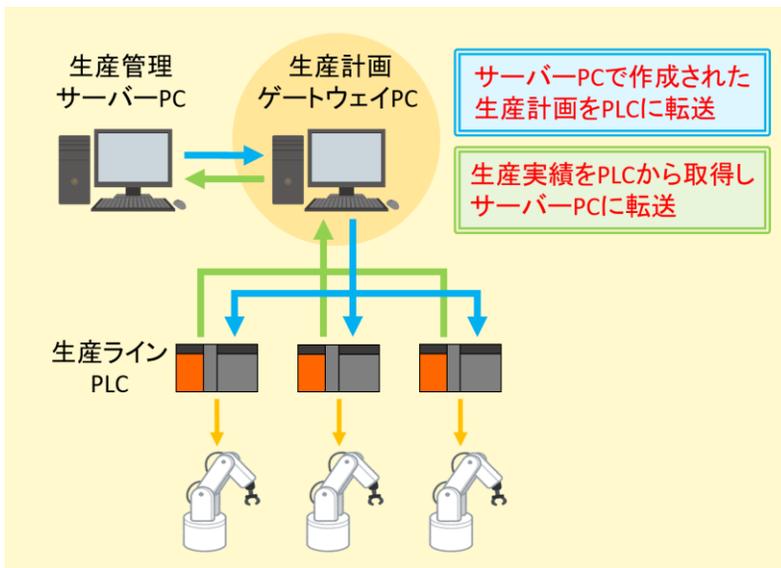


新立電機のIoT事例 ご案内

生産計画管理システム

さまざまな生産ライン、PLC構成にフレキシブルに対応

生産ラインPLC⇔生産管理サーバーの通信ゲートウェイ



設備概要

- ・上位から下位
生産設備の上位サーバーより生産計画データを受信して下位生産ラインPLCへ送信する。
- ・下位から上位
生産した実績データを下位生産ラインPLCより収集して上位サーバーへ送信する。

各種通信方式に対応

上位サーバーとの生産計画データ、実績データの送受信の方式はOracle等のデータベース形式やcsvファイル形式に対応。

生産計画管理システム 画面イメージ

最新日時: 2023/05/19 10:18:00

生産指示情報

生産指示No.	商品コード	商品名	生産日	生産 ト-数	完竣数 No.	DN%	積付 ボタン	特別返No.	部分JANコード	部分ITFコード
842001111	11111	AAAAAAAAAAAA	2023/05/19	111	111	1	0001		4904111111111	1490411111111
842002222	22222	BBBBBBBBBB	2023/05/19	222	222	1	0001		49042222222	1490422222222
842003333	33333	CCCCCCCCC	2023/05/19	333	333	1	0001		49043333333	1490433333333
842004444	44444	DDDDDDDD	2023/05/19	444	444	1	0001		49044444444	1490444444444
842005555	55555	EEEEEEEE	2023/05/19	555	555	1	0001		49045555555	1490455555555
842006666	66666	FFFFFFFF	2023/05/19	666	666	2	0002		49046666666	1490466666666
842007777	77777	GGGGGGGG	2023/05/19	777	777	3	0003		49047777777	1490477777777
842008888	88888	HHHHHHHH	2023/05/19	888	888	3	0004		49048888888	1490488888888
842009999	99999	IIIIIIII	2023/05/19	999	999	4	0004		49049999999	1490499999999
842001000	10000	JJJJJJJJ	2023/05/19	121	121	5	0004		49041000000	1490410000000

メニュー 全ライン ライン No.1 ライン No.2 ライン No.3 ライン No.4

最新日時: 2023/05/19

パレット情報

No.	DN%	完竣数 No.	パレット No.	生産指示No.	ト-数	ボ-数	継続 日分	完了日時	組 立機
3	5	333	11111	0900111111	80	0	継続	2023/05/19 13:24:18	産
3	5	333	22222	0900111111	80	0	継続	2023/05/19 13:33:31	産
3	5	333	33333	0900111111	80	0	継続	2023/05/19 13:38:21	産
3	5	333	44444	0900111111	80	0	継続	2023/05/19 13:45:21	産
3	5	333	55555	0900111111	80	0	継続	2023/05/19 13:48:22	産
3	5	333	66666	0900111111	80	0	継続	2023/05/19 14:38:53	産
3	5	333	77777	0900111111	80	0	継続	2023/05/19 14:48:10	産
3	5	333	88888	0900111111	80	0	継続	2023/05/19 15:14:29	産

メニュー 全ライン ライン No.1 ライン No.2 ライン No.3 ライン No.4

今日のパレット情報

ボタン1つで上位から生産計画受信、各ラインPLCに配信可能！

新立電機のIoTシステム

スペックについて

使用機器

PC本体

OS : Windows10
開発言語 : Visual Basic .NET

PLC

三菱電機 (Qシリーズ)
※要望に応じて他社PLCにも対応可能

システム機能

生産計画配信

生産計画サーバーより作成された生産計画データを各ラインPLCへ送信
※オフラインシステムの場合、本システムで手入力可能

パレット実績送信

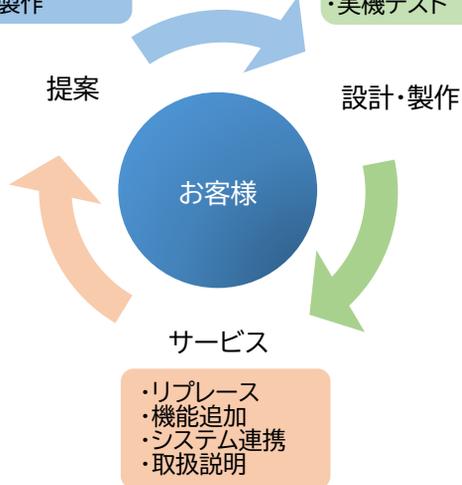
各ラインPLCからパレット満載した情報を受信してパレット実績データを生産計画サーバへ送信

新立電機のIoTシステム事業について

- ・ヒアリング
- ・ソリューション考案
- ・機器選定
- ・ソフトウェア選定
- ・構成図製作

- ・システム設計
- ・ソフトウェア開発
- ・画面デザイン
- ・デバッグ
- ・実機テスト

新立電機ではIoTシステムの構築に適したSCADAソフトの選定～製作、試運転まで対応出来ます。
その他にもPCソフトウェアの開発(VB,C#)といったソフトウェアの開発実績が多数ございます。



システム導入後のメンテナンスから定期補修まで、アフターフォローも全てお任せ下さい！

< 詳細や不明点など、ご遠慮なくお問い合わせください >

 **SHINRITSU** 新立電機株式会社

本社・工場

〒744-0002 山口県下松市東海岸通り1番地10
TEL : 0833-43-6130 FAX : 0833-44-0431

宇部営業所

〒755-0038 山口県宇部市海南町18番13号
TEL : 0836-31-2534 FAX:0836-21-2254